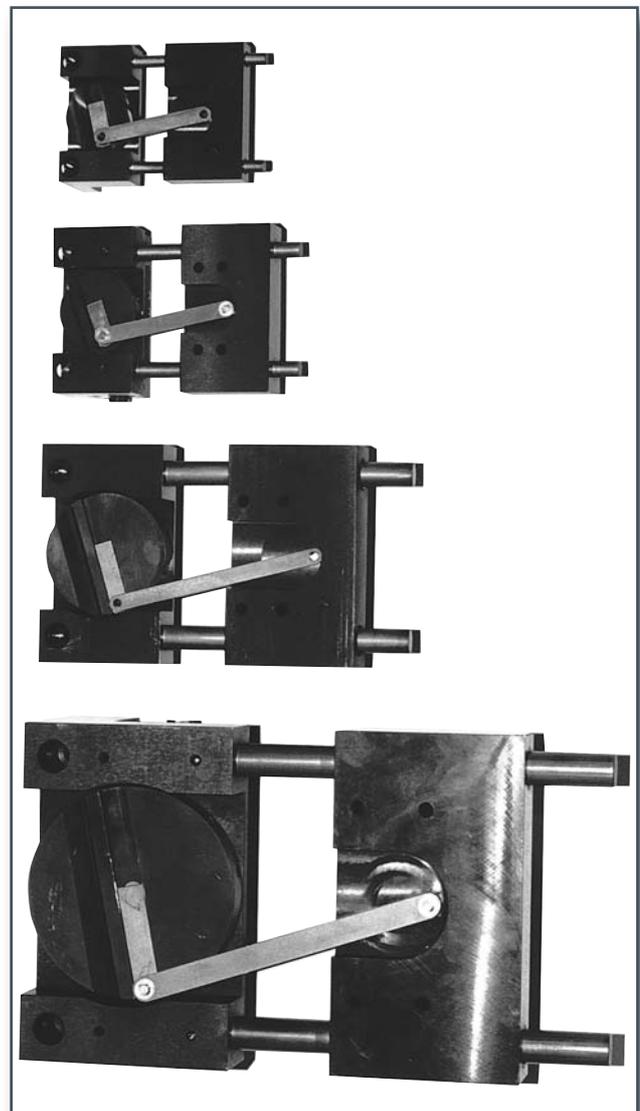


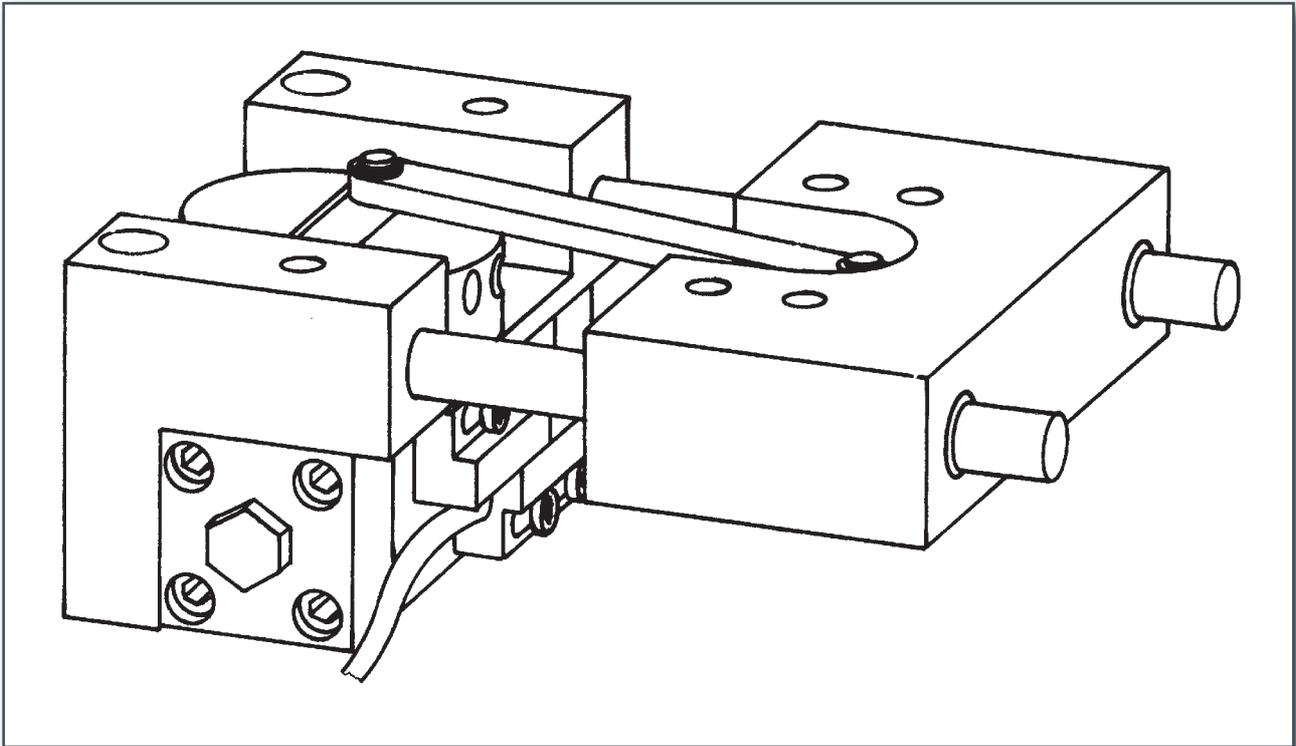
Das PTM-Linearmodul – LM – ist, im Gegensatz zu den sonst üblichen Lineareinheiten, mit unserem PTM-Drehantrieb – DA – mit Kurbelscheibe ausgerüstet. Dadurch entsteht der Vorteil eines sinuiden Bewegungsablaufes des Lineartisches. Daraus resultiert eine sehr hohe Positioniergenauigkeit mit einem langsam in die Endposition ein- und ausfahrenden Lineartisch. Diese verminderte Endgeschwindigkeit wird zusätzlich durch die Endlagendämpfung des Drehantriebes – DA – unterstützt. Es entstehen völlig ruck- und stoßfreie Schlittenbewegungen.

Die Schlittenhübe sind von 0 bis 25/30/52/90 mm einstellbar.

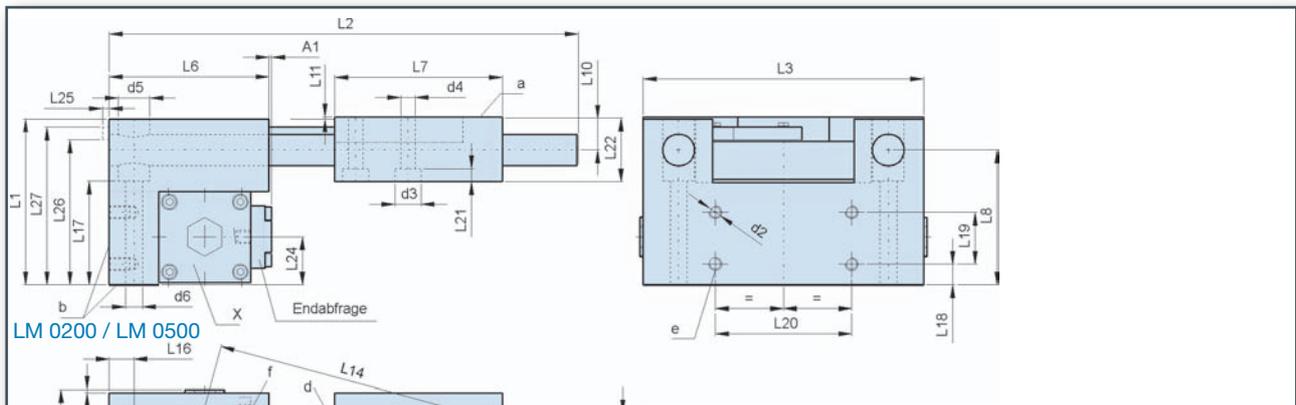
Das PTM-Schwenkmodul – SM – kann in Verbindung mit einem fest montierten Spannmodul – PSM – oder ähnlichem, ein zu bewegendes Bauteil um 90° von einer waagrechten Position in eine senkrechte Position schwenken, oder umgekehrt. Das Bauteil wird in seiner Lage nicht verdreht.

Der PTM-Doppelschwenkkopf – DSK – bietet zusätzlich die Möglichkeit, ein Bauteil um einen definierten Winkel von 90° oder 180° zu drehen. Zwischenwinkel sind auf Anfrage möglich.

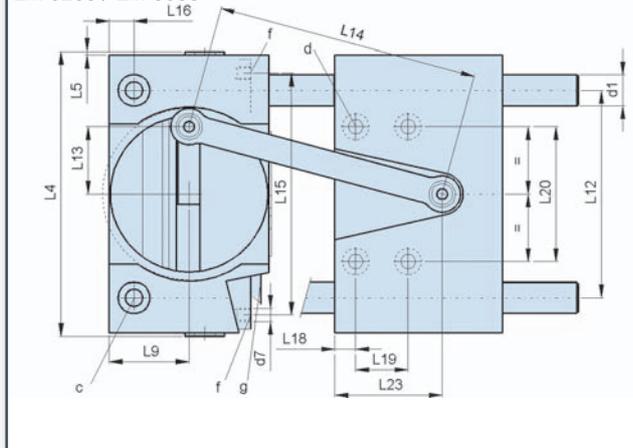




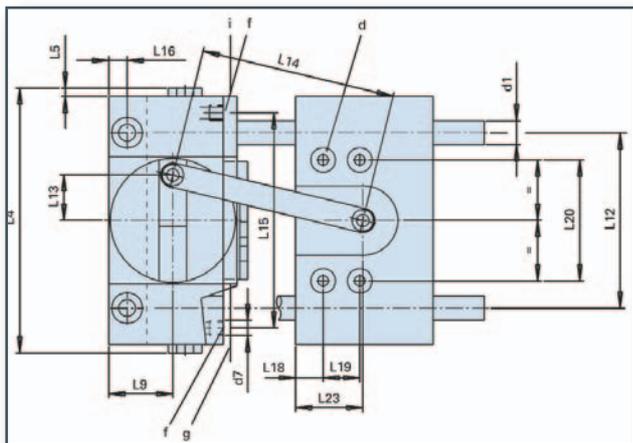
Werkstoffe:	<ul style="list-style-type: none">- Aluminiumlegierung hart- bzw. schwarz eloxiert- Stahlteile rostfrei bzw. rostgeschützt- kurzzeit-gasnitriert
Betriebs- bzw. Einbaulage:	<ul style="list-style-type: none">- beliebig
Temperatureinsatzbereich:	<ul style="list-style-type: none">- -10° bis $+80^{\circ}$ C
Betriebsmedium:	<ul style="list-style-type: none">- nicht geölte oder geölte Druckluft gefiltert- Achtung: bei langsamen Drehbewegungen sollte nur mit nicht geölter Druckluft gearbeitet werden, da sonst evtl. Störungen im gleichmäßigen Bewegungsablauf auftreten können.
Betriebsdruck:	<ul style="list-style-type: none">- max. 6 bar (technische Angaben bei 6 bar)
Schlittenhub:	<ul style="list-style-type: none">- Bewegungsablauf sinuid- Hubbereich über Schwalbenschwanz-Führung- mit Schraubklemmung verstellbar
Führung:	<ul style="list-style-type: none">- präzisionsgeschliffene Führungssäulen mit Sinter-Bronze-Buchsen- NIRO-Stahlwellen
Antrieb:	<ul style="list-style-type: none">- pneumatischer Miniatur-Drehantrieb mit Endlagendämpfung
Endabfrage mit LED-Anzeige:	<ul style="list-style-type: none">- siehe Blatt „Endabfrage“ auf Seite 44.
Installationshinweis:	<ul style="list-style-type: none">- zur Schonung der Komponenten ist die Verwendung von Drosselventilen dringend zu empfehlen.



LM 0200 / LM 0500



LM 0020 / LM 0050



- a, b Montagefläche
- c, d, e Befestigungsvarianten
- f 2 Gewindebohrungen für Luftanschluss
- g Anschlussleitung für Endabfrage
- A Ausführung mit Endabfrage
- X Bezeichnung des Drehantriebs

Typ	LM 0020-025	LM 0050-030	LM 0200-052	LM 0500-090
X	DA 0020-185	DA 0050-185	DA 0200-185	DA 0500-185
∅ d1	6	8	12	16
d2	M4x6	M4x6	M5x8	M6x12
∅ d3	—	8	10	11
∅ d4	—	4,5	5,5	6,4
∅ d5	10	10	12	15
∅ d6	5,5	5,5	6,5	9
d7	M5x4	M5x4,5	M5x5,5	R1/8x8
L1	41	45,5	64,3	86,5
L2	104	123	179,5	284,5
L3	68	82	107	162
L4	73,6 +0,6 -0,8	87,6 +0,6 -0,8	109,6 +0,6 -0,8	162,6 +0,6 -0,8
L5	2,8	2,8	1,3	0,3
L6	37	42	61	103
L7	40	45	64	90
L8	33,5	34,5	52	71
L9	18,5	21	30,5	51,5
L10	7,5	11	12,3	15,5
L11	0,3	0,5	0,3	0,5
L12	53	58	80	130
L13 max.	12,5	15	26	45
L14	53	64	100	143
L15	56,8 ±0,4	71,2 ±0,4	93,2 ±0,4	141,2 ±0,4
L16	6	6	9,5	15
L17	27	27	40	53
L18	6	9	8	12
L19	12	12	20	32
L20	35	40	52	90
L21	—	4	5	8
L22	15	22	24,5	31
L23	20	22	41	45
L24	10	13	18,5	26
L25	—	—	2,5	1,9
L26	—	—	55,9	76,4
L27	—	—	60,8	81,4
A1	2	3,5	1	—
Hub in mm	25	30	52	90
Gewicht in kg	0,3	0,6	1,5	4,7

Bestellbezeichnung

LM XXXX - XXX - X

Typ Kurzbezeichnung max. Hub

Bestellbeispiel

Sie bestellen bei uns : LM 0050 - 030 - 1

Wir liefern Ihnen : Linear-Modul Typ LM 0050, max. Hub 30 mm, mit Endabfrage

0 = Grundausführung
1 = mit Endabfrage (siehe Seite 44)